



# 9088 9088FL – Ruban double face haute performance

## Fiche technique

Juin 2004

### Description du produit

Les 9088 et 9088FL sont des rubans adhésifs double face avec un support polyester et un adhésif de surface très performant qui fournit une bonne adhésion sur les substrats à haute et basse énergie de surface. Ces produits combinent à la fois de bonnes performances au pelage et au cisaillement. Les 9088 et 9088FL possèdent un tack initial élevé qui assure un assemblage performant juste après l'application du produit.

### Propriétés physiques

Ne peuvent être utilisées comme spécifications

### Propriétés physiques

Ne peuvent être utilisées comme spécifications

	9088	9088FL
<b>Type d'adhésif</b>	Acrylique modified	Acrylique modified
<b>Support</b>	Polyester	Polyester
<b>Épaisseur (ASTM D-3652)</b>		
Ruban	0.205 mm (205µm)	0.205 mm (205µm)
Protecteur	0.100 mm (100 µm)	0.100 mm (100 µm)
Totale	0.305 mm (305µm)	0.305 mm (305µm)
<b>Protecteur</b>	Papier blanc avec logo 3M écrit en rouge	Film polyéthylène rouge
<b>Couleur du ruban</b>	Translucide	Transparent
<b>Durée de stockage</b>	12 mois à compter de la date de réception du produit par le client, à condition que le produit soit stocké dans son emballage d'origine à 21°C (70°F) et 50 % d'humidité relative.	

### Caractéristiques

Ne peuvent être utilisées comme spécifications

<b>Adhésion sur acier inoxydable</b> Pelage à 180° à 300 mm/min.	15.0 N/cm	
<b>Résistance au cisaillement statique</b>  (acier inox 25mm x 25 mm)	23°C / 1kg 65°C / 500g 90°C / 500g	10000 minutes 10000 minutes -
<b>Résistance en température</b>		
En continue	120°C	
En pointe	85°C	
Minimum	-30°C	
<b>Résistance aux solvants</b>	Bonne	
<b>Résistance aux UV</b>	Excellente	
<b>Résistance aux plastifiants</b>	Bonne	

Date : Juin 2004  
 9088 et 9088FL Ruban double  
 face non-tissé haute performance

### Informations complémentaires

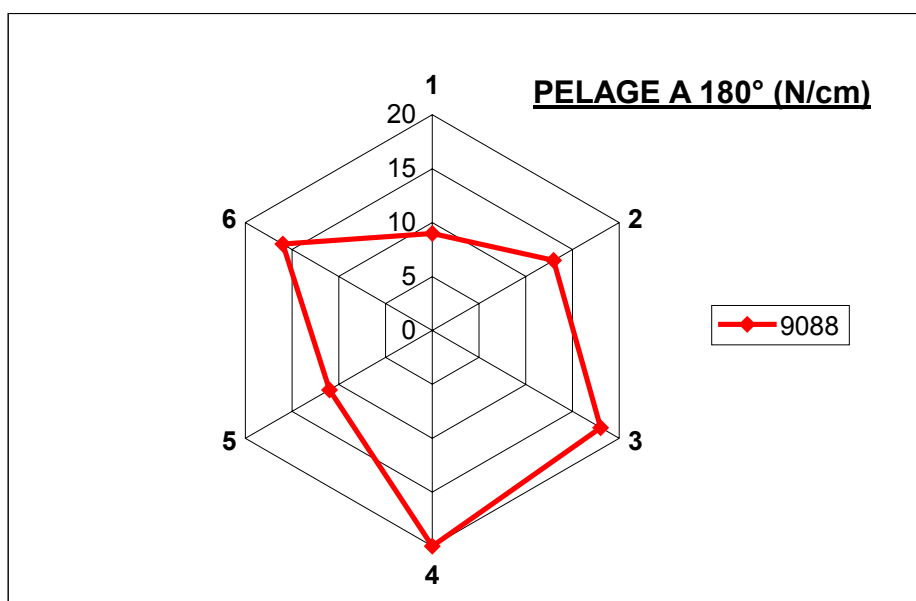
1. La résistance de l'assemblage est liée à la surface de contact entre l'adhésif et le support. L'application d'une pression ferme permet un meilleur contact de l'adhésif avec le support et augmente ainsi la résistance de l'assemblage.

2. Pour obtenir une adhésion optimale, les surfaces à assembler doivent être propres, sèches et unifiées. Le solvant généralement utilisé pour le nettoyage des surfaces est un mélange (50/50) d'alcool isopropylique et d'eau. Utiliser les précautions d'emploi appropriées pour la manipulation des solvants.

3. La température d'application idéale est comprise entre 21°C et 38°C (70°F et 100°F). L'application initiale du ruban sur des surfaces dont la température est inférieure à 10°C (50°F) est déconseillée car l'adhésif devient trop ferme pour adhérer correctement. Cependant une fois le ruban correctement appliqué, la tenue aux basses températures est généralement satisfaisante.

### Plastifiants

Ce produit a une bonne résistance aux migrations de plastifiants. Cependant, en raison d'une large variété de plastifiants, nous recommandons fortement de réaliser des essais préliminaires pour s'assurer de la compatibilité entre l'adhésif et les matériaux. 10 jours à 50°C accéléreront la remontée des plastifiants s'il y en a dans les matériaux. Les plastifiants se trouvent principalement dans les matériaux tels que les PVC et quelques caoutchoucs.



### Applications

Le 9088 est adapté pour l'assemblage d'une large variété de matériaux, similaires ou différents, tels que le bois, le métal, le verre, le papier, la peinture et d'autres tissus et plastiques.

### Marchés types

Plastiques extrudés  
 Habillage intérieur automobile  
 Point de vente  
 Enseignes  
 Fabricants de stores vénissiens  
 Pièces d'équilibrage

Fabrication de métaux  
 Cadres  
 Equipement de sport  
 Maroquinerie  
 Finition impression  
 Mailing

Emballage  
 Ascenseurs  
 Badges et plaques d'identification  
 Accessoires

3M is a trademark of the 3M Company.

Values presented have been determined by standard test methods and are average values not to be used for specification purposes. Our recommendations on the use of our products are based on tests believed to be reliable but we would ask that you conduct your own tests to determine their suitability for your applications.

This is because 3M cannot accept any responsibility or liability direct or consequential for loss or damage caused as a result of our recommendations.



### **Tapes & Adhesives Group**

© 3M United Kingdom PLC 2000

3M United Kingdom PLC  
3M House, PO Box 1,  
Market Place,  
Bracknell, Berkshire,  
RG12 1JU

#### **Product Information :**

Tel 0870 60 800 50  
Fax 0870 60 700 99

3M Ireland  
3M House, Adelphi Centre,  
Upper Georges Street,  
Dun Laoghaire, Co. Dublin,  
Ireland

#### **Customer Service :**

Tel (01) 280 3555  
Fax (01) 280 3509