



# 9087 – Ruban double face haute performance

## Fiche technique

Juin 2004

### Description du produit

Le 9087 est un ruban adhésif double face avec un support PVC et un adhésif de surface très performant qui fournit une bonne adhésion sur les substrats à haute et basse énergie de surface. Ce produit combine à la fois de bonnes performances au pelage et au cisaillement.

Le 9087 possède un tack initial élevé qui assure un assemblage performant juste après l'application du produit.

### Propriétés physiques

Ne peuvent être utilisées comme spécifications

<b>Type d'adhésif</b>	Acrylique modifié	
<b>Support</b>	PVC	
<b>Epaisseur</b> (ASTM D-3652) Ruban Protecteur Totale	0.265 mm (265µm) 0.100 mm (100 µm) 0.265 mm (290µm)	
<b>Protecteur</b>	Papier blanc avec logo 3M écrit en vert	
<b>Couleur du ruban</b>	Blanc	
<b>Durée de stockage</b>	24 mois à compter de la date de réception du produit par le client, à condition que le produit soit stocké dans son emballage d'origine à 21°C (70°F) et 50 % d'humidité relative.	

### Caractéristiques

Ne peuvent être utilisées comme spécifications

<b>Adhésion sur acier inoxydable</b> Pelage à 180° à 300 mm/min.	15.5 N/cm	
<b>Résistance au cisaillement statique</b> (acier inox 25mm x 25 mm)	23°C / 1kg 65°C / 500g 90°C / 500g	10000 minutes 10000 minutes -
<b>Résistance en température</b> En continue En pointe Minimum	85°C 70°C -30°C	
<b>Résistance aux solvants</b>	Bonne	
<b>Résistance aux UV</b>	Excellente	
<b>Résistance aux plastifiants</b>	Bonne	

Date : Juin 2004

**Informations complémentaires**

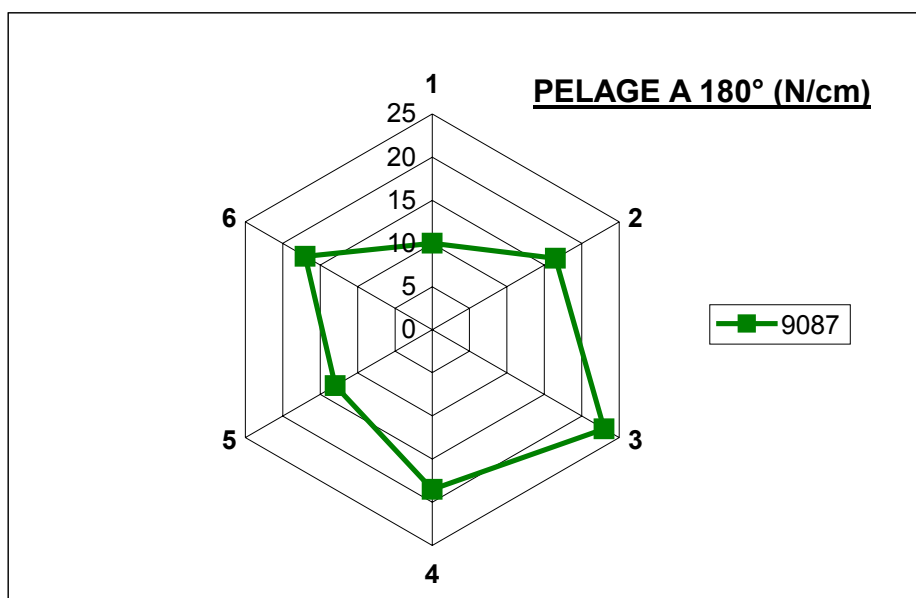
1. La résistance de l'assemblage est liée à la surface de contact entre l'adhésif et le support. L'application d'une pression ferme permet un meilleur contact de l'adhésif avec le support et augmente ainsi la résistance de l'assemblage.

2. Pour obtenir une adhésion optimale, les surfaces à assembler doivent être propres, sèches et unifiées. Le solvant généralement utilisé pour le nettoyage des surfaces est un mélange (50/50) d'alcool isopropylique et d'eau. Utiliser les précautions d'emploi appropriées pour la manipulation des solvants.

3. La température d'application idéale est comprise entre 21°C et 38°C (70°F et 100°F). L'application initiale du ruban sur des surfaces dont la température est inférieure à 15°C (59°F) est déconseillée car l'adhésif devient trop ferme pour adhérer correctement. Cependant une fois le ruban correctement appliqué, la tenue aux basses températures est généralement satisfaisante.

**Plastifiants**

Ce produit a une bonne résistance aux migrations de plastifiants. Cependant, en raison d'une large variété de plastifiants, nous recommandons fortement de réaliser des essais préliminaires pour s'assurer de la compatibilité entre l'adhésifs et les matériaux. 10 jours à 50°C accéléreront la remontée des plastifiants s'il y en a dans les matériaux. Les plastifiants se trouvent principalement dans les matériaux tels que les PVC et quelques caoutchoucs.

**Applications**

Le 9087 est adapté pour l'assemblage d'une large variété de matériaux, similaires ou différents, tels que le bois, le métal, le verre, le papier, la peinture et d'autres tissus et plastiques.

**Marchés types**

Plastiques extrudés  
Habillage intérieur automobile  
Point de vente  
Enseignes  
Fabricants de stores vénissiens  
Pièces d'équilibrage

Fabrication de métaux  
Cadres  
Équipement de sport  
Maroquinerie  
Finition impression  
Mailing

Emballage  
Ascenseurs  
Badges et plaques d'identification  
Accessoires

Date : Juin 2004

**IMPORTANT****Attention**

Les produits décrits dans ce bulletin technique peuvent être utilisés pour des applications industrielles très diverses.

Nous recommandons aux utilisateurs :

- De réaliser des essais industriels dans les conditions exactes de l'application envisagée, et de s'assurer que nos produits satisfont ces contraintes.
- De nous consulter préalablement à toute utilisation particulière.

Les conditions de garantie de ces produits sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

3M et VHB sont les marques commerciales de la société 3M

**3M****3M France****Techniques adhésives industrielles**

Boulevard de l'Oise, 95006 Cergy Pontoise Cedex

Téléphone : 01 30 31 62 64 – Télécopieur : 01 30 31 62 56